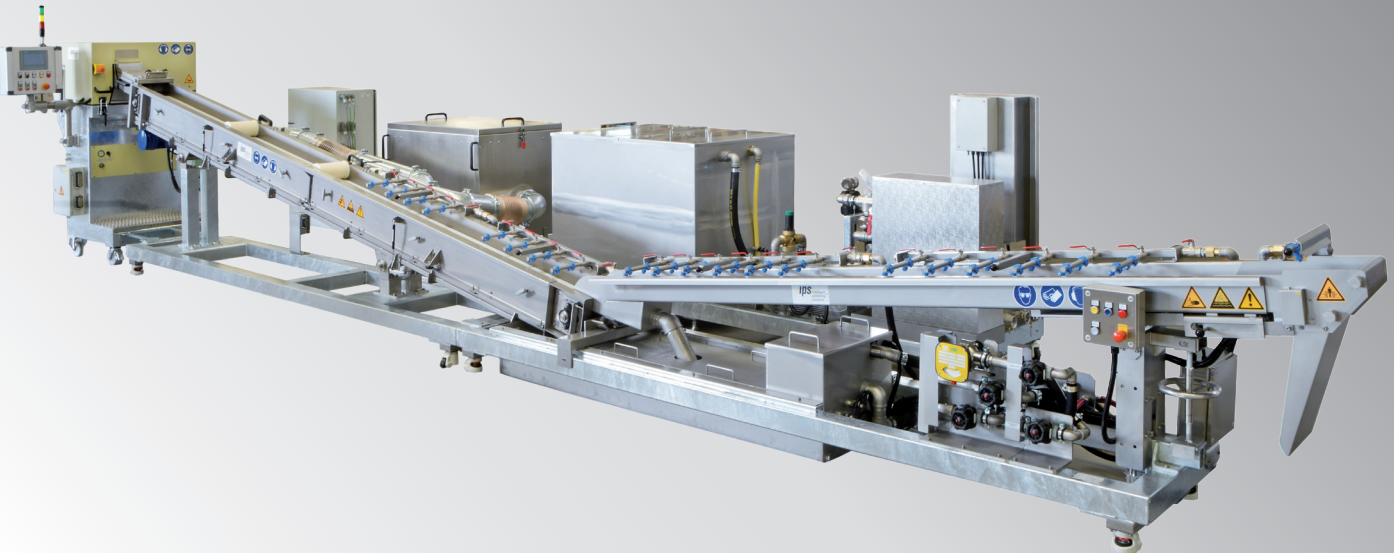


Stranggranulieranlage

ips-SGA



Intelligent. Betriebssicher. Produktiv.

- Besonders einfaches Anfahren des Granulierprozesses
- Automatisches Einfädeln der Stränge bei Strangabbrissen
- Variable Kühlstrecke der Polymerstränge vor Schnitt
- In vorhandene Produktionslinien integrierbar
- Integrierte Strangabsaugung für geringe Restfeuchte
- Höhere Produktionsausbeute
- Geringerer Personalaufwand
- Arbeitsbreiten von 120 bis 420 mm

Option: Kundenspezifische Anpassung jederzeit möglich

Option: ips-PWS Prozesswassersystem

Option: Anpassung der Kühlstrecke vor Schnitt an kundenspezifische Anforderungen

Option: Online Granulatlängeneinstellung

Option: Bedienseite links oder rechts

Option: Schneidraumkühlung

Option: Schnittstelle für die Einbindung in externe Steuerungen

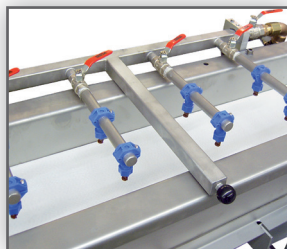
Option: Einzugsgeschwindigkeit bis 150 m/min.

Stranggranulieranlage ips-SGA

Ausführungsdetails



Stranggranulierung mit automatischer Strangzuführung



Einfach auszutauschende Prozesswassersprühdüsen



Integrierte Strangabsaugung durch das Band



Schneller, werkzeugloser Zugang zum Strangtransportband zur Wartung und Reinigung



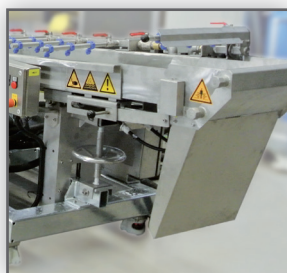
Zentrale Bedienoberfläche



Durchdachte Details – runder Anfahrkopf verhindert Ablagerung von Polymersträngen



Einfacher Zugang zum Schneidkopf für Reinigungs- oder Wartungsarbeiten



Besonders einfache und ergonomische Bedienung.
Höheneinstellung des Anfahrkopfes zur Anpassung an die Prozessgegebenheiten

Weitere Ausführungsdetails

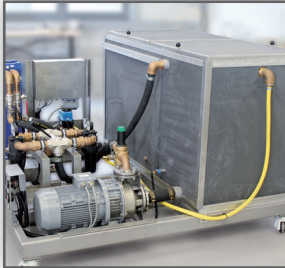
- Beidseitige Lagerung des Schneid- und Einzugswerkes
- Angetriebene obere Einzugswalze aus Stahl
- Schallgeschützte Ausführung als Standard
- Optimale Zugänglichkeit zum Schneidraum für Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Kompakte, robuste Bauweise
- Keine elektrischen Komponenten im oder am Schneidkopf
- Einfache Zugänglichkeit zur pneumatischen Steuerung

Stranggranulieranlage ips-SGA

ips Anlagen sind mit zahlreichen Optionen und Zubehörgeräten erhältlich.

Als Ihr Systemanbieter beraten wir Sie gerne, welche Erweiterungen in Ihrer Anwendung Vorteile bieten.

Optionen & Zubehör



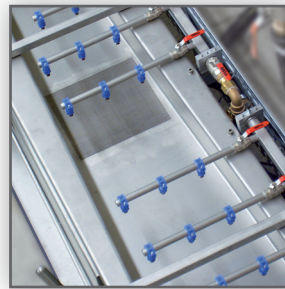
Prozesswassersystem mit Filtrierung und Temperierung



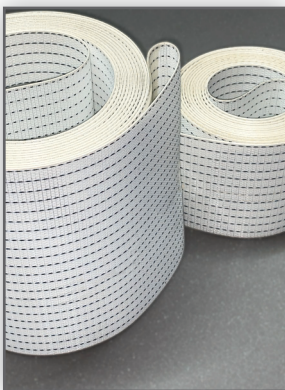
Absaugung über der Strangkühlrutsche



Steckverbindung zum Anschluss einer Prozessdatenerfassung



Prozesswasservorabscheidung je nach Prozessanforderung



Ausführungen der Strangtransportbänder abgestimmt auf die Prozessanforderungen



Schneidwerkzeuge für alle Einsatzbereiche;
Schneidrotore aus gehärtetem Werkzeugstahl, aus gesinterter PM Stahl oder mit geklemmten Schneidleisten aus Hartmetall

Durchsatzdaten

Baugröße	ips-SGA 120/2	ips-SGA 220/2	ips-SGA 320/2	ips-SGA 420/2
max. Durchsatz (kg/h)	1.000	2.000	3.000	4.000

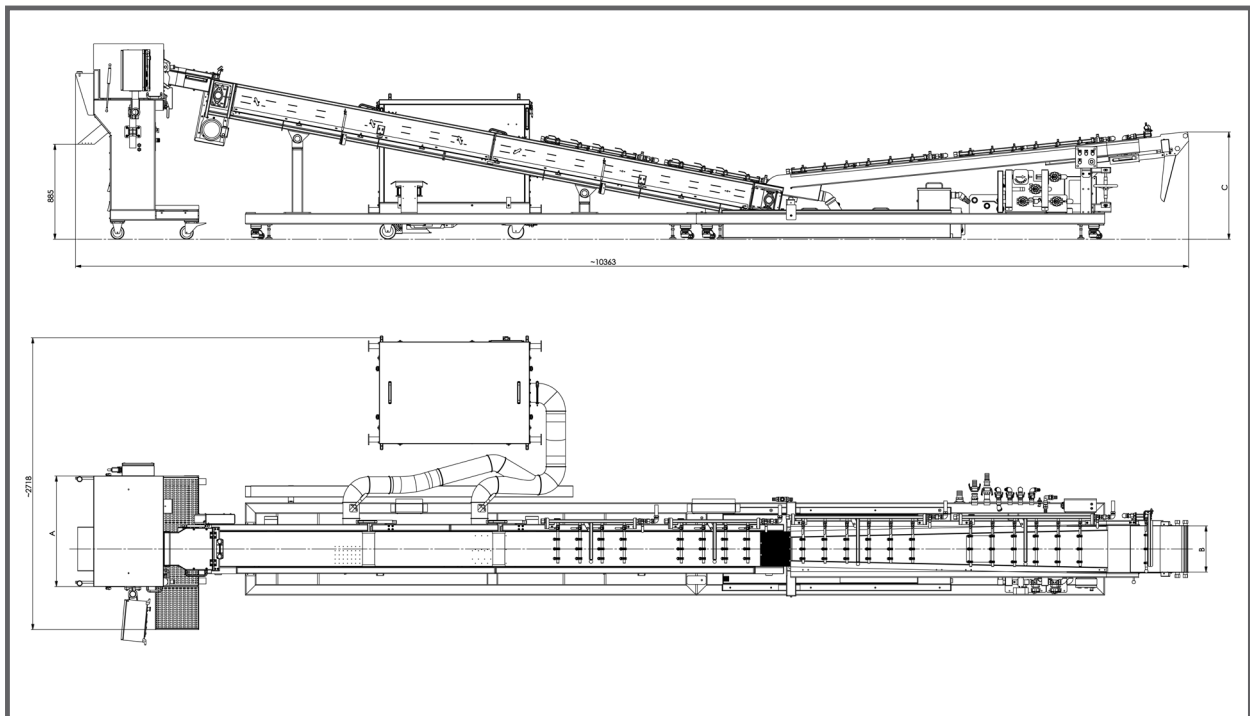
Durchsatzdaten in Abhängigkeit von:

Polymer, Granulatlänge, Granulatdurchmesser, Granulatgewicht, Einzugsgeschwindigkeit, Anzahl der Stränge, Antriebsleistung, Kühlzeit vor Schnitt, etc.

Technische Daten

Baugröße	ips-SGA 120/2	ips-SGA 220/2	ips-SGA 320/2	ips-SGA 420/2
Einzugs- und Schnittbreite (mm)	120	220	320	420
Antrieb	Drehstrommotor mit Zahnriemenantrieb			
Antriebsleistung (kW)	3 – 15	5 – 22	7,5 – 30	11 – 37
Stellbereich Einzugs- und Schnittgeschwindigkeit (m/min) bei Granulatlänge 3 mm	50 – 150	50 – 150	50 – 150	50 – 150
Antrieb Strangabsaugung Motor (kW)	7,5	7,5	15	15
Antrieb Strangtransportband (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75
Max. Anzahl von Strängen bei Strangdurchmesser 3,0 mm und Teilung 10 mm	13	23	33	43
Sonstiges	Standard Granulatlänge: 3 mm oder von 2 – 5 mm in Abstufungen zu 0,5 mm oder stufenlose Online Granulatlängeneinstellung			

Abmessungen



Baugröße	ips-SGA 120/2	ips-SGA 220/2	ips-SGA 320/2	ips-SGA 420/2
A (mm) ca.	930	930	1.030	1.230
B (mm) ca.	230	330	430	530
C (mm) ca.	950 – 1.000	950 – 1.000	950 – 1.000	950 – 1.000

