

# Stranggranulator

## ips-SG-E 60 / 110



- Einseitige Lagerung des Schneid- und Einzugswerkes
- Einzugs- und Schnittbreite 60 mm oder 110 mm
- Optimiert für den Einsatz in der Masterbatch-Herstellung
- Gute Zugänglichkeit zum Schneidraum für Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Standard – schallgeschützte Ausführung
- Optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- Getrennte Antriebe für Schneidrotor und Einzugswalzen

**Option:** Online Granulatlängeneinstellung

**Option:** Einzugshilfe für weiche, elastische Polymerstränge

**Option:** Separater Antrieb obere Einzugswalze, somit auch Stahleinzugswalzen möglich

**Option:** Schnittstelle für die Einbindung in externe Steuerungen

**Option:** Pneumatische Anpressung der oberen Einzugswalze

**Option:** Im Maschinenrahmen integriertes Klassiersieb

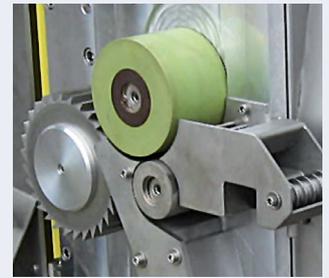
**Option:** Schneidraumkühlung

**Option:** Bedienseite links oder rechts

## Ausführungsdetails



Gute Zugänglichkeit zum Schneidraum für Reinigungs- und Wartungsarbeiten



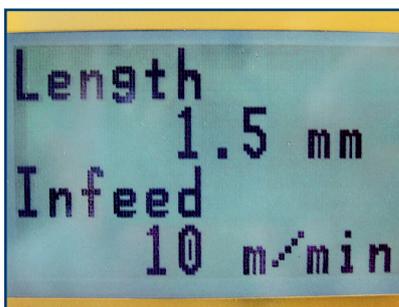
Einseitige Lagerung des Schneid- und Einzugwerkes



Robuste und übersichtliche Bedien- und Anzeigeelemente

## Optionen & Zubehör

ips Anlagen sind mit zahlreichen Optionen und Zubehörgeräten erhältlich. Als Ihr Systemanbieter beraten wir Sie gerne, welche Erweiterungen in Ihrer Anwendung Vorteile bieten.



Online Granulatlängeinstellung



Einzugshilfe für weiche, elastische Polymerstränge



Pneumatische Anpressung der oberen Einzugswalze



Option:  
Online Granulatlängeinstellung



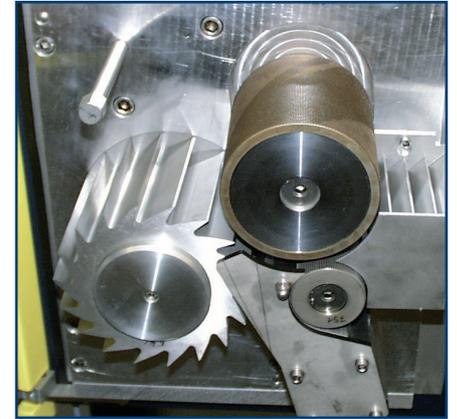
Option:  
Obere Einzugswalze angetrieben



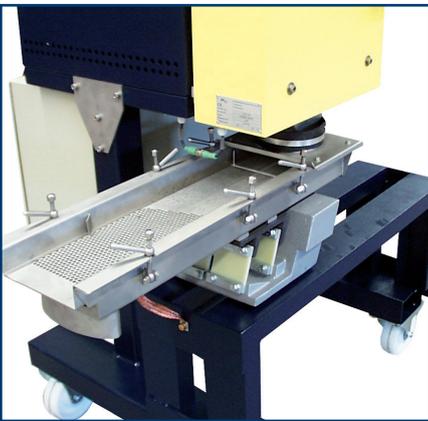
Option:  
Bedienseite links oder rechts



Schneidraumkühlung mit  
Volumendurchflussanzeige  
der Kühlluft



Angetriebene obere  
Einzugswalze aus Stahl



Klassiersiebe im  
Maschinenrahmen integriert



Komplette Schalleinhausung –  
ips-SG-E 110



Weitere ips-Systemkomponenten  
sind verfügbar  
(Stranggießkopf, Strangkühlwanne,  
Stragentwässerung, Strangzuführung,  
Klassiersieb)



Option:  
Schnittstelle  
zum Datenaustausch



Option  
Pneumatische Anpressung  
der oberen Einzugswalze

### Technische Daten

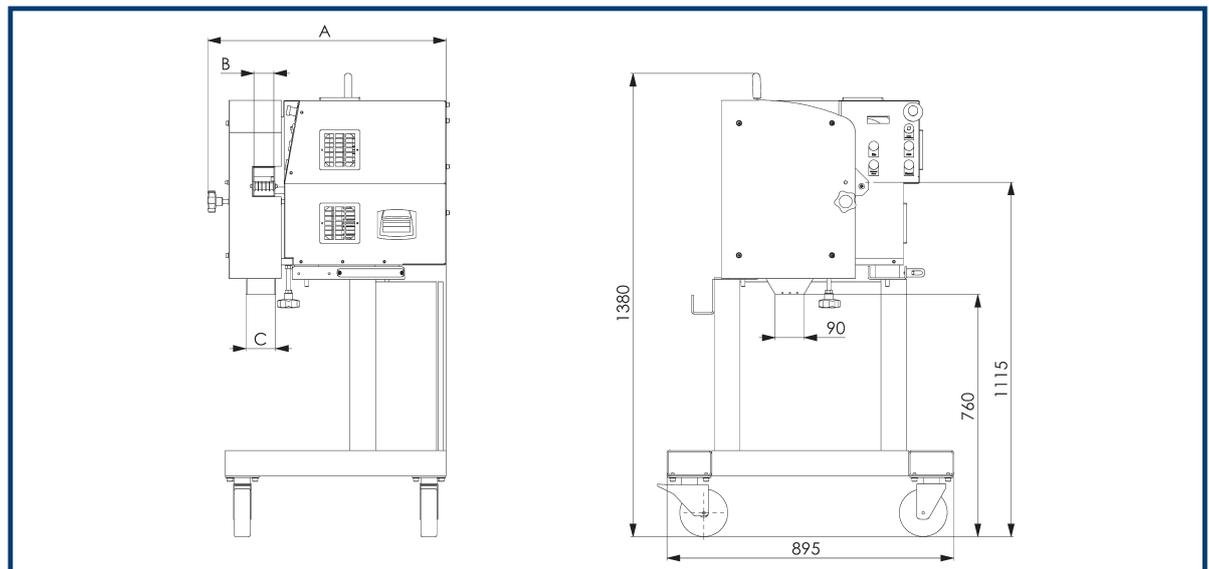
Baugröße	ips-SG-E 60	ips-SG-E 110
Einzugs- und Schnittbreite (mm)	60	110
Antrieb	Drehstrommotor mit Inverter; Riemenantrieb	
Antriebsleistung (kW)	1,5 – 4	2,2 – 5,5
Stellbereich Einzugs- und Schnittgeschwindigkeit (m/min) bei Granulatlänge 3 mm	20 – 80	20 – 80
Max. Anzahl von Strängen bei einem Strangdurchmesser von 3 mm	13	24
Sonstiges	Standard Granulatlänge: 3 mm <b>oder</b> optional stufenlose Online Granulatlängeneinstellung von 1,5 – 3,5 mm	

### Durchsatzdaten

Baugröße	ips-SG-E 60	ips-SG-E 110
PE, PP (kg/h)	300	550
PMMA, GPPS, SAN (kg/h)	350	600
HIPS, ABS (kg/h)	350	600
PBT, PET (kg/h)	320	550
PA 6 n.e (kg/h) (Granulatabmessungen $\varnothing$ 2,5 mm x Länge 2,5 mm)	220	410
PA 6.6, PC (kg/h)	300	550
PA 6.6, PET, PBT + 10 - 50 % GF (kg/h)	260	400

Durchsatzdaten in Abhängigkeit von:  
Granulatlänge, Granulatdurchmesser, Einzugs- und Schnittgeschwindigkeit, Anzahl der Stränge, Antriebsleistung, Kühlzeit vor Schnitt, etc.

### Abmessungen



Baugröße	ips-SG-E 60	ips-SG-E 110
A (mm) ca.	745	795
B (mm) ca.	60	110
C (mm) ca.	90	140
Gewicht (kg) ca.	400	500

Änderungen vorbehalten. Abbildungen zeigen auch Optionen und Zubehör, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

