

Stranggranulator

ips-SG-E 60/2 & ips-SG-E 130



Kompakt. Leistungsstark. Effizient.

- Einseitige Lagerung des Schneid- und Einzugswerkes
- Einzugs- und Schnittbreite 60 mm oder 130 mm
- Optimierte für den Einsatz in der Masterbatch-Herstellung
- Sehr gute Zugänglichkeit zum Schneidraum für kurze Reinigungszyklen
- Optimierte Design für einen schnellen Wechsel aller Verschleißteile
- Schneidraumtür aus robustem Aluminiumguss
- Stragniederhalter für optimale Strangführung im Einzugsbereich
- Getrennte Antriebe für Schneidrotor und Einzugswalzen
- Elektromechanische Sicherheitsverriegelung der Schneidraumtür
- Pneumatische Anpressung der oberen Einzugswalze

Option: Online-Granulatlängeneinstellung

Option: Einzugshilfe für weiche, elastische Polymerstränge

Option: Separater Antrieb obere Einzugswalze, somit auch Stahleinzugswalzen möglich

Option: Schnittstelle für die Einbindung in externe Steuerungen

Option: Im Maschinenrahmen integriertes Klassiersieb

Option: Schneidraumkühlung

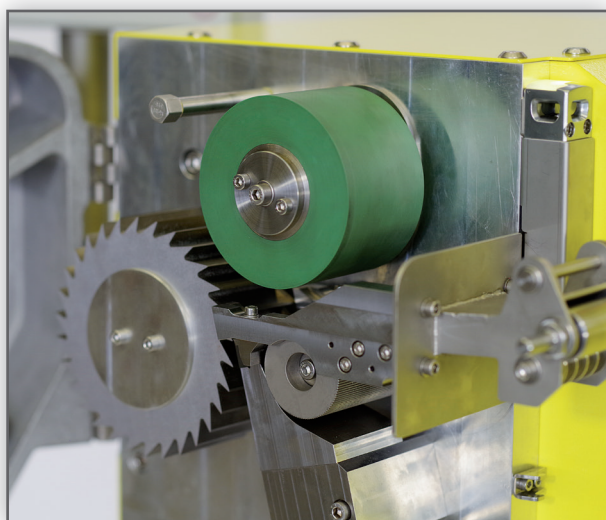
Option: Bedienseite links oder rechts wählbar, ohne Aufpreis

Stranggranulator ips-SG-E 60/2 & ips-SG-E 130

Ausführungsdetails



Sehr gute Zugänglichkeit zum Schneidraum für Reinigungs- und Wartungsarbeiten



Einseitige Lagerung des Schneid- und Einzugwerks

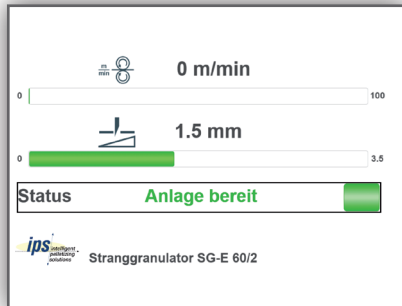


Robustes Bedienfeld mit Bedien- und Anzeigeelementen

Stranggranulator ips-SG-E 60/2 & ips-SG-E 130

ips Anlagen sind mit zahlreichen Optionen und Zubehörgeräten erhältlich. Als Ihr Systemanbieter beraten wir Sie gerne, welche Erweiterungen in Ihrer Anwendung Vorteile bieten.

Optionen & Zubehör



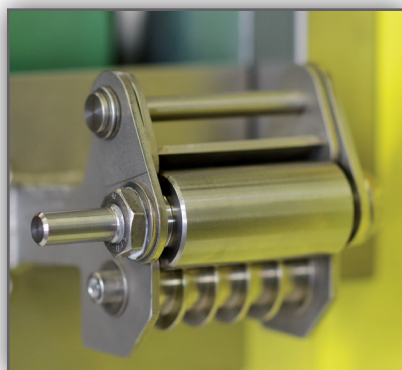
Online-Granulatlängeneinstellung mit erweiterter Visualisierung



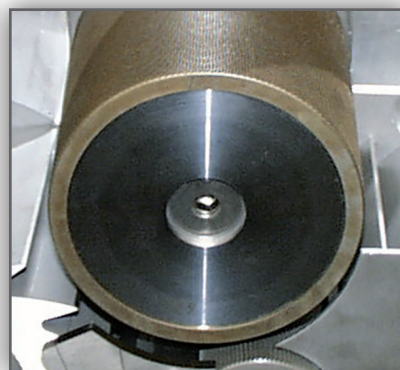
Schneidraumkühlung mittels Druckluft



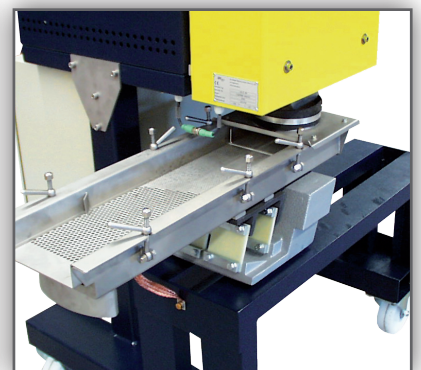
Standard: Pneumatische Anpressung der oberen Einzugswalze



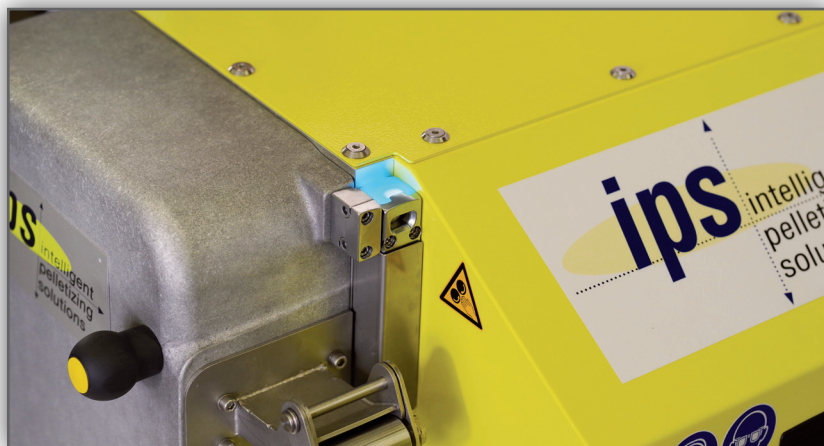
Standard: Strangniederhalter für optimale Strangführung im Einzugsbereich



Angetriebene obere Einzugswalze aus Stahl



Klassiersieb im Maschinenrahmen integriert



Standard: Elektromechanische Verriegelung der Schneidraumdür mit optischem Signal



Standard: Einstellung des Einzugswalzenspaltes während des Betriebs

Technische Daten

Baugröße	ips-SG-E 60/2	ips-SG-E 130
Einzugs- und Schnittbreite (mm)	60	130
Antrieb	Drehstrommotor mit Inverter; Riemenantrieb	
Antriebsleistung (kW)	1,5 – 4	2,2 – 5,5
Stellbereich Einzugsgeschwindigkeit (m/min) bei Granulatlänge 3 mm	20 – 80	20 – 80
Max. Anzahl von Strängen bei einem Strangdurchmesser von 3 mm	13	30
Sonstiges	Standard Granulatlänge: 3 mm oder optionale stufenlose Online-Granulatlängeneinstellung von 1,5 – 3,5 mm	

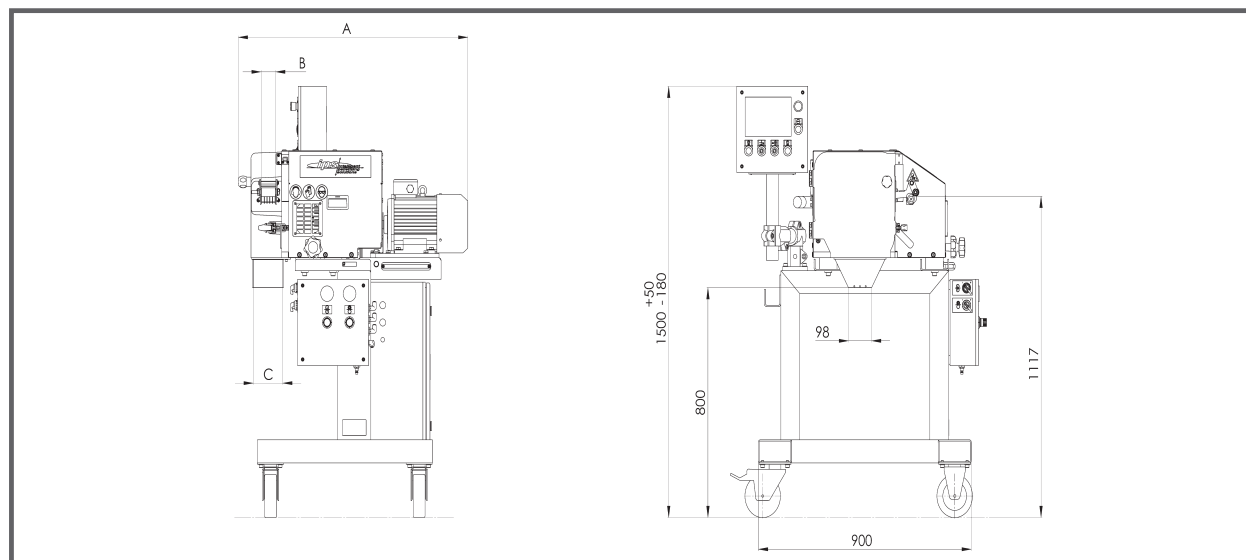
Durchsatzdaten

Baugröße	ips-SG-E 60/2	ips-SG-E 130
PE, PP (kg/h)	300	770
PMMA, GPPS, SAN (kg/h)	350	1.000
HIPS, ABS (kg/h)	350	1.000
PBT, PET (kg/h)	320	770
PA 6 n.e (kg/h) (Granulatabmessungen $\varnothing$ 2,5 mm x Länge 2,5 mm)	220	580
PA 6.6, PC (kg/h)	300	770
PA 6.6, PET, PBT + 10 - 50 % GF (kg/h)	260	560

Durchsatzdaten in Abhängigkeit von:

Granulatlänge, Granulatdurchmesser, Einzugsgeschwindigkeit, Anzahl der Stränge, Antriebsleistung, Kühlzeit vor Schnitt, etc.

Abmessungen



Baugröße	ips-SG-E 60/2	ips-SG-E 130
A (mm) ca.	745	1.020
B (mm) ca.	60	130
C (mm) ca.	90	201
Gewicht (kg) ca.	400	500

