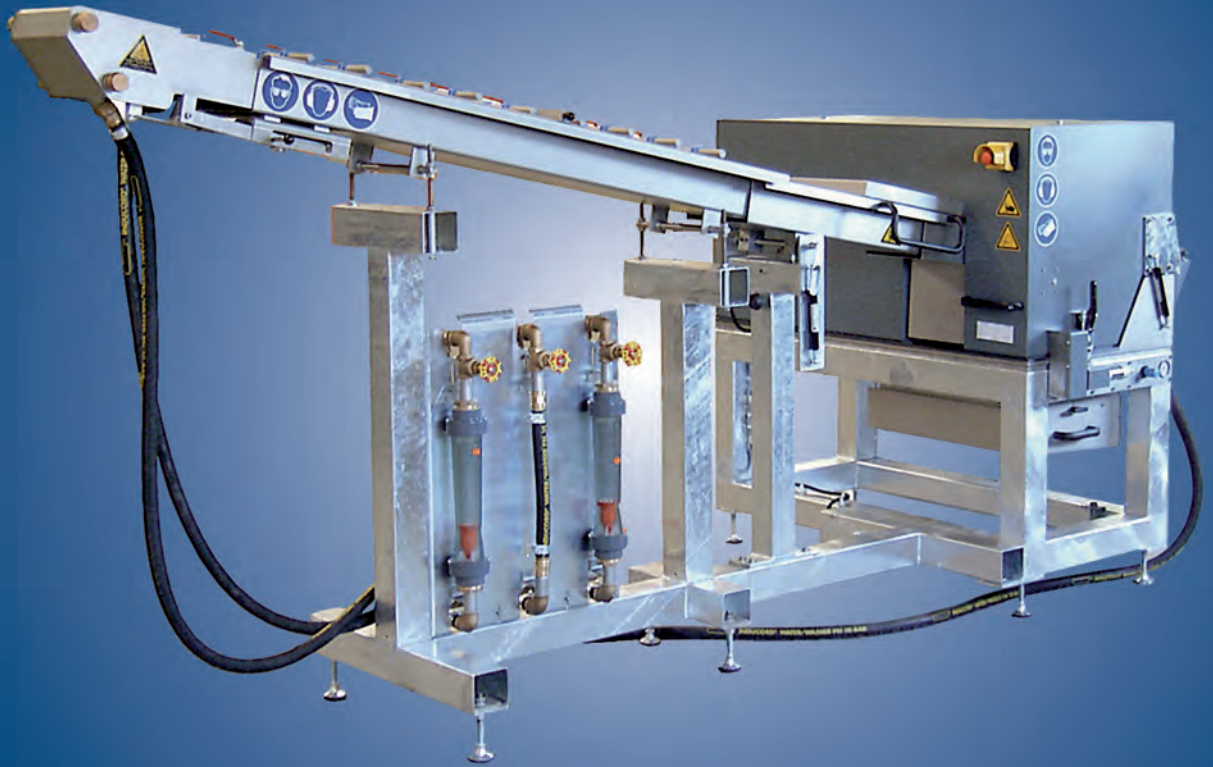


Stranggranulieranlage Unterwasser ips-SGU/2



- Besonders einfaches Anfahren des Granulierprozesses
- Automatisches Einfädeln bei Strangabrissen durch besondere Form des Anfahrkopfes
- Staubarmes, gleichmäßiges Granulat
- Hohe Produktionsausbeute
- Einzugsgeschwindigkeiten bis 250 m/min
- Besonders einfache Bedienung
- Standard – schallgeschützte Ausführung
- Arbeitsbreiten bis 420 mm
- Kühlängen vor Schnitt bis 8 m
- Beste Zugänglichkeit zum Schneidkopf durch klappbare Strangzuführung
- Optimale Ausführung des Schneidraumes zur Verhinderung von Ablagerungen
- Robuste Ausführung zum Einsatz in Recyclinganwendungen
- Auf Ihren Prozess abgestimmte Optionen lieferbar

Option: Automatische Schneidspalteinstellung (patentiert)

Option: ips-PWS Prozesswassersystem

Option: Schnittstelle für die Einbindung in externe Steuerungen

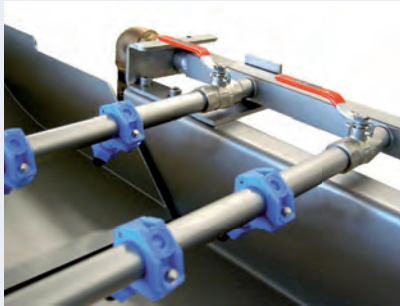
Option: Strangabrissüberwachung

Option: Bedienseite links oder rechts

Ausführungsdetails

Alle Bauteile sind speziell an die besonderen Bedingungen des Unterwasserstranggranulierens angepasst und abgestimmt. Dazu zählen besondere Abdichtung der Lagerstellen mit Abschmiermöglichkeit für lange Standzeiten, klappbare Sprühdüseneinheit für gute Zugänglichkeit und flexible Kühlungsleistung durch einzeln schaltbare Sprührohre.

Die Strangzuführung lässt sich flexibel an Ihre Extrusionshöhe anpassen. Die für diesen Prozess geforderte Schneidspaltkonstanz wird bei einfacher Einstellbarkeit erreicht. Eine übersichtliche Anordnung der Bedienelemente mit bester Zugänglichkeit ermöglicht einen sicheren Betrieb der Anlage.



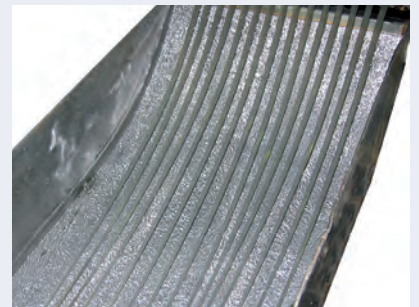
Besonders einfacher Wechsel der Prozesswassersprühdüsen auch während der Produktion

Durch getrennte Antriebe ist eine Granulatlängeinstellung auch während des Prozesses möglich



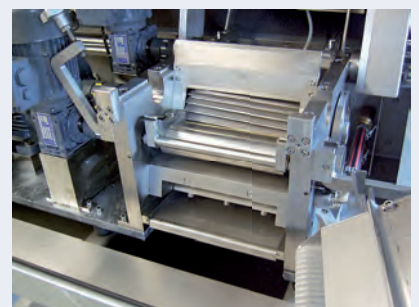
Besonders geringer Schallpegel durch gemeinsame Schallhaube für Antrieb und Schneidkopf

Durchdachte Details erhöhen die Zuverlässigkeit der Anlage (z.B. abgerundeter Anfahrkopf)



Gezielte Abkühlung der Polymerstränge vor Schnitt

Beste Zugänglichkeit zum Schneidkopf durch klappbare Strangzuführung



Option:
Online Granulat-
längeinstellung



Obere Einzugswalze
angetrieben



Option:
Bedienseite
links oder rechts

Optionen & Zubehör

ips Anlagen sind mit zahlreichen Optionen und Zubehörgeräten erhältlich. Als Ihr Systemanbieter beraten wir Sie gerne, welche Erweiterungen in Ihrer Anwendung Vorteile bieten.

Zur Unterwasserstranggranulieranlage ips-SGU sind vielfältige Optionen vom Stranggießkopf bis zur Granulattrocknung lieferbar. Die Strangabrissüberwachung kann in einen automatischen Produktionsstopp eingebunden werden. Die Nachkühlstrecke mit Granulattrockner vervollständigt den Prozess.



Zentrifugaltrockner ips-GT:

Zur Trennung der Granulatkörner vom Prozesskühlwasser; Kompakte Bauweise mit guter Zugänglichkeit zum Reinigen der Siebe und zur Wartung



Prozesswassersystem ips-PWS:

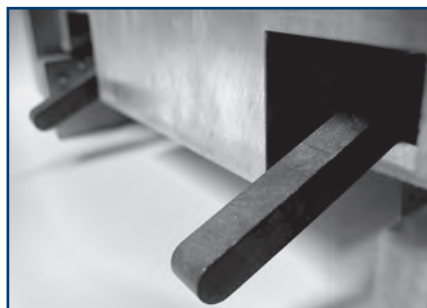
Speziell für die Anwendung ausgelegtes System mit Filterung, Kühlung und Förderung des Prozesswassers



Kühlängen vor Schnitt bis 8 m



Agglomeratabscheider



Automatische
Schneidspalteinstellung



Schneidleisten und Schneidrotore
abgestimmt auf die Prozessanfor-
derungen



Option:
Schnittstelle
zum Datenaustausch



Pneumatische
Anpressung der
oberen Einzugswalze



Option:
Automatische
Schneidspalt-
einstellung

Technische Daten

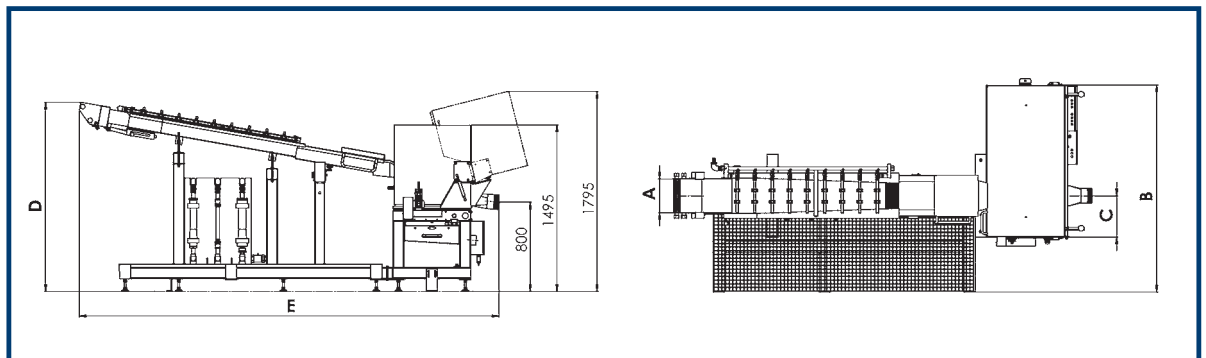
Baugröße	ips-SGU 120/2	ips-SGU 220/2	ips-SGU 320/2	ips-SGU 420/2
Schnittbreite (mm)	120	220	320	420
Max. Anzahl von Strängen <i>bei Strangdurchmesser 3,0 mm und Teilung 10 mm</i>	13	23	33	43
Antriebsleistung (kW)				
Schneidrotor	4	7	11	15
untere Einzugswalze	0,55	0,75	1,1	1,5
obere Einzugswalze	0,55	0,75	1,1	1,5
Prozesskühlwasserbedarf gesamt (m³/h)	10	12	15	20
Stellbereich Einzugsgeschwindigkeit (m/min.) bei Granulatlänge 3 mm	60 – 250	60 – 250	60 – 250	60 – 250
Strangkühlrutsche – Länge (m)				
PA / PETP	3	3	3	3
PP	6	6	6	6
PC	6	6	6	6
Sonstiges	Standard Granulatlänge: 3 mm oder von 1,0 – 5,0 mm in Abstufungen zu 0,5 mm oder stufenlose Online Granulatlängeneinstellung			

Durchsatzdaten

Baugröße	ips-SGU 120/2	ips-SGU 220/2	ips-SGU 320/2	ips-SGU 420/2
PETP (bottle grade) (kg/h)	1.300	2.300	3.300	4.300
PA 6.6 (kg/h)	1.300	2.300	3.300	4.300
PP (kg/h)	400	800	1.200	1.600
PC (kg/h)	1.100	2.000	2.800	3.600

*Durchsatzdaten in Abhängigkeit von:
Granulatlänge, Granulatdurchmesser, Einzugsgeschwindigkeit, Anzahl der Stränge, Antriebsleistung, Kühlzeit vor Schnitt, etc.*

Abmessungen



Baugröße	ips-SGU 120/2	ips-SGU 220/2	ips-SGU 320/2	ips-SGU 420/2
A (mm) ca.	200	300	400	500
B (mm) ca.	1.800	1.850	1.900	2.000
C (mm) ca.	320	370	420	470
D (mm) ca.	PA, PETP = 1.650; PP = 2.170; PC = 2.170			
E (mm) ca.	PA, PETP = 3.780; PP = 6.620; PC = 6.620			
Gewicht (kg) ca.	1.300	1.500	1.600	1.700

Änderungen vorbehalten. Abbildungen zeigen auch Optionen und Zubehör, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

